

Nuevas funciones y características de Aspel PROD 4.0



Aspel-PROD:

permite llevar la planeación y el control de los procesos de fabricación de la empresa, asegurando una óptima administración de inventarios y costos de los productos terminados. Además, proporciona un eficiente seguimiento a las órdenes de fabricación, realizando una planeación periódica de la producción.

A continuación, se describen las nuevas funciones y características de Aspel PROD 4.0:



Cambio tecnológico

1



Plantas de fabricación

2



Tablero de órdenes

3



Panel de órdenes

4



Unificación de la base de datos con Aspel SAE 7.0



Importación y exportación de catálogos



Formatos de reportes

5

6

7

1 Cambio tecnológico

La nueva versión de Aspel PROD 4.0 está generada sobre una nueva tecnología **XE8**, con la finalidad de mejorar el rendimiento del sistema para la ejecución de todos sus procesos, así como la integración de los menús estilo Ribbon y la reagrupación de los menús de acuerdo a la función.

Los cambios en Aspel PROD son:

- a) Barra de acceso rápido.
- b) Menú estilo Ribbon.
- c) Nueva iconografía.
- d) Apariencia/Skins.
- e) Búsqueda inteligente.



Figura 1. Cambio tecnológico.

2 Plantas de fabricación

Administra y controla de manera efectiva la producción de diferentes plantas de fabricación desde una misma empresa, distinguiendo la información correspondiente a las órdenes de fabricación. Permitiendo: Agregar, modificar, activar o dar de baja las plantas.

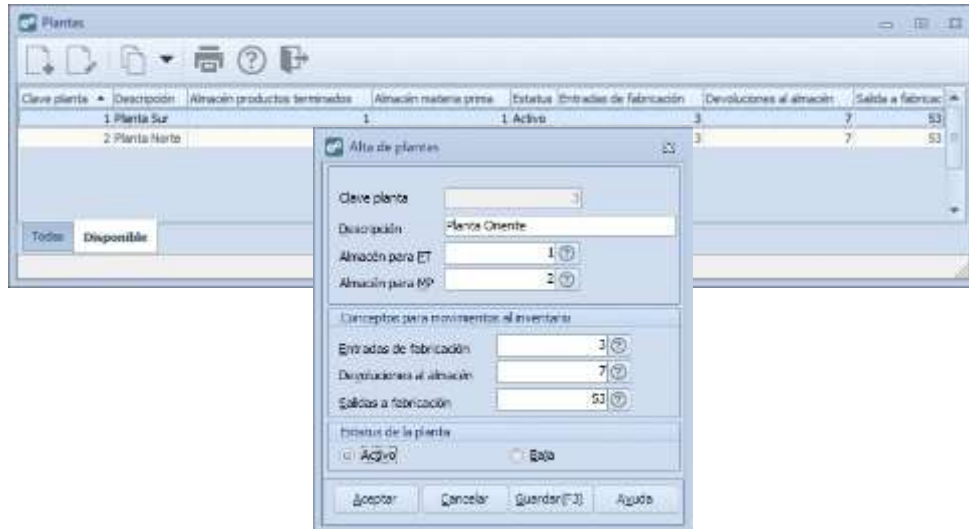


Figura 2. Plantas de fabricación.

3 Tablero de órdenes

Se integra un nuevo tablero de órdenes permitiendo consultar la información relevante de las órdenes activas, en espera y terminadas, para mejorar la toma de decisiones, permitiendo visualizar la información por distintos tipos de diagramas (área, barra, columna, línea, etc.).

A continuación, se describen las secciones del tablero:

A. Órdenes activas: En esta consulta se muestra la información relevante de las ordenes que se encuentran con el estatus de Activa, permitiendo desglosar la información ya sea por:

- Por prioridad.
- Por estado de avance.
- Consumo de componentes, basado al costo real.



Figura 3. Tablero de órdenes activas.

B. Órdenes en espera: Se observa la información relevante de las órdenes con estatus En espera, permitiendo desglosar la información por:

- Por prioridad.
- Fecha de inicio.
- Consumo estimado.



Figura 4. Tablero de órdenes en espera.

C. **Órdenes terminadas:** Se observa la información relevante de las órdenes terminadas, mostrándola conforme a la fecha seleccionada, permitiendo consultar datos como:

- Creadas vs terminadas.
- Terminadas por mes.
- Terminadas en tiempo vs con atraso.
- Costo estimado vs costo real.

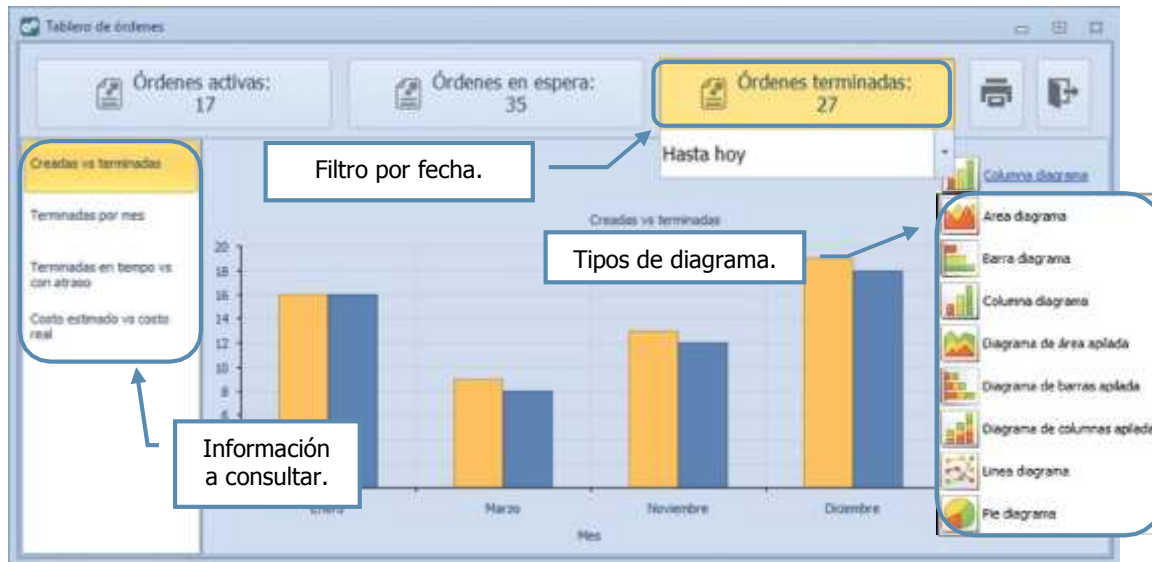


Figura 5. Tablero de órdenes terminadas.

4 Panel de órdenes

Agiliza el seguimiento de las órdenes de producción desde el panel de órdenes el cual integra información de:

- Comparativo entre lo real y estimado.
- Entradas de fabricación.
- Devoluciones.
- Entregas parciales.
- Cierre de órdenes.

Así mismo permite llevar los procesos de: Entradas de fabricación, devoluciones, entregas parciales hasta el cierre de orden.

Panel de órdenes

Comparativo

Entrada a fabricación

Devoluciones de fabricación

Entregas parciales

Detalle de órdenes

Información general

Orden: 9
 Fecha de inicio: 30/11/2010
 Fecha de entrega: 05/12/2010
 Producto terminado: CAJ-4GRM1
 Unidad de medida: PZ
 Tipo de costo: Real

Número de referencia: 009
 Fecha de captura: 30/11/2010
 Prioridad: Normal
 Cantidad a fabricar: 20
 Costo estimado: 5,674

Estatus: Terminado

Lote

Lote sugerido: -2147483548
 Número de lote: -2147483548
 Fecha de caducidad:
 Fecha de producción:



Proceso	Componente	Cantidad estimada	Cantidad real	Diferencia de cantidad	Costo estimado	Costo real	Diferencia de costo (%)
PROC_LINECO	MANCERA-CORTE	20.00	20.00	0.00	250.00	250.00	0.00
PROC_LINECO	H33A-AGLONERADO	20.00	20.00	0.00	4,140.00	4,140.00	0.00
PROC_LINECO	FRMIL-WOOD	20.00	20.00	0.00	900.00	900.00	0.00
PROC_LINECO	ADRESER0	400.00	400.00	0.00	360.00	360.00	0.00
PROC_LINECO	MANHAD-003	20.00	20.00	0.00	24.00	24.00	0.00
		680.00	680.00	0.00	5,674.00	5,674.00	0.00

Figura 6. Panel de órdenes.

5 Unificación de la base de datos con Aspel SAE 7.0

La base de datos de Aspel PROD 4.0 se unifica con la de Aspel SAE 7.0, permitiendo actualizar el manejador de base de datos a FIREBIRD o SQL (dependiendo del que se esté manejando en Aspel SAE 7.0) favoreciendo la integridad de información y su afectación inmediata.

Desde Aspel SAE 7.0 se realizarán los procesos de:

- Conexión de base de datos.
- RespalDOS.
- Agregar empresa.
- Control de archivos.

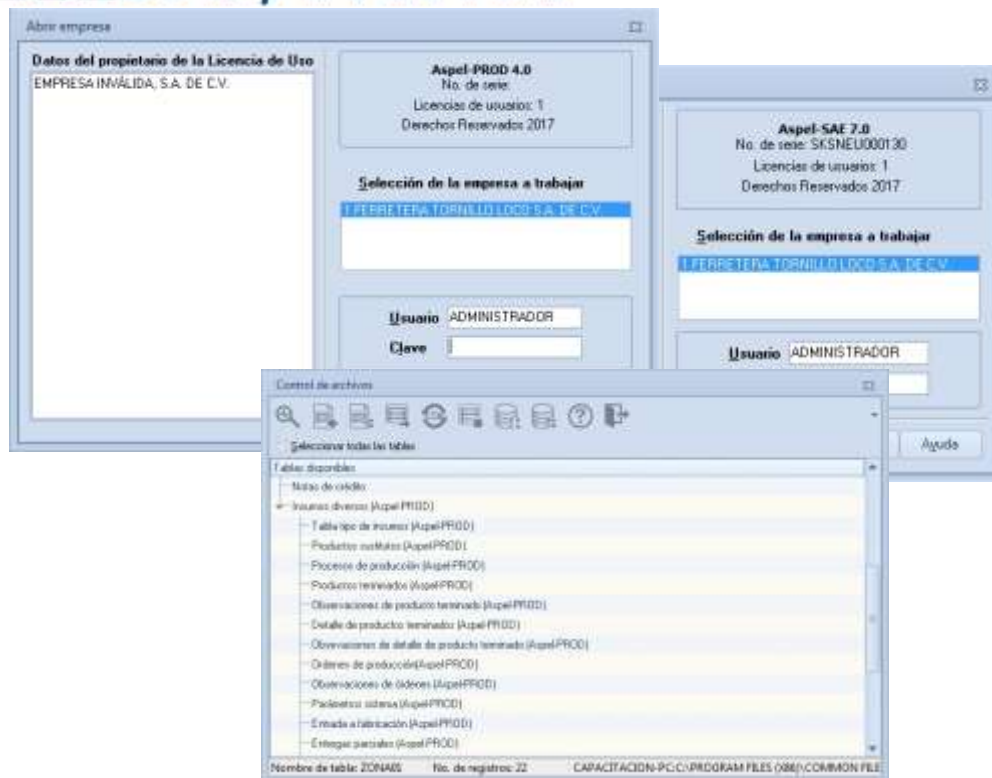


Figura 7. Unificación de base de datos.

6 Importación y exportación de catálogos

Se incorporan los procesos de importación y exportación de distintos catálogos de Aspel PROD 4.0, permitiendo agilizar la captura de información.

Los catálogos que incluyen el proceso de importación son:

- Sustitutos.
- Insumos diversos.
- Procesos de producción.
- Productos terminados.
- Órdenes.

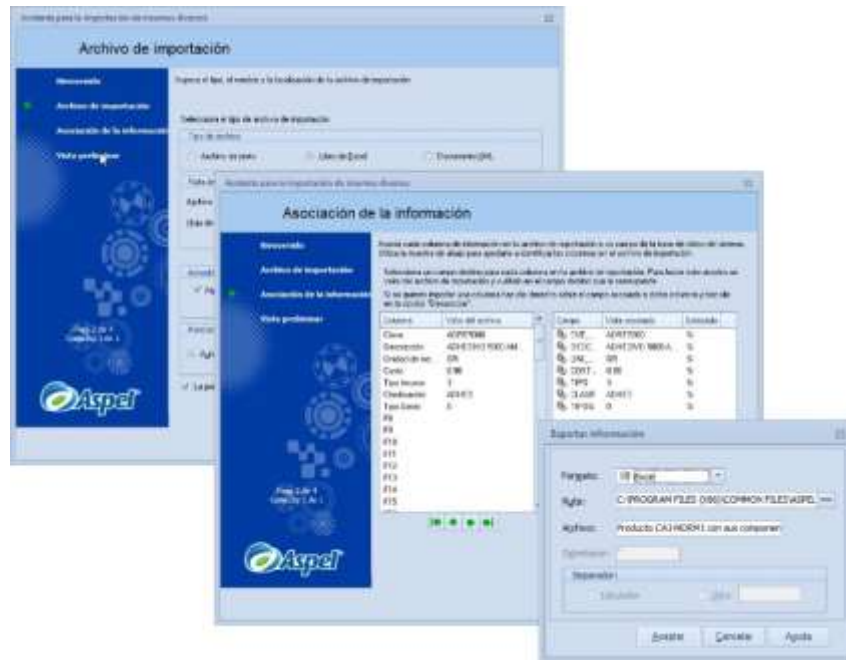


Figura 8. Asistente de importación.

7 Formatos de reportes

Con esta versión se actualizan los formatos a QR2, integrando un administrador de reportes con la funcionalidad estándar de los sistemas Aspel.



Figura 9. Administrador de reportes.

¡Listo! Con estos sencillos pasos estarás actualizado.